

Перечень вопросов вступительных испытаний по направлению

29.04.01 — Технология изделий легкой промышленности

(Технология изделий из кожи)

1 вопрос

- 1.1. Обосновать выбор конструкции и метода крепления женских зимних сапог на низком каблуке с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.2. Обосновать выбор конструкции и метода крепления детских ботинок с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.3. Обосновать выбор конструкции и метода крепления женских ботинок весенне-осеннего периода носки с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.4. Обосновать выбор конструкции и метода крепления детских туфель с чересподъемным ремнем с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.5. Обосновать выбор конструкции и метода крепления школьных полуботинок с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.6. Обосновать выбор конструкции и метода крепления женских бесподкладочных полуботинок весенне-осеннего периода носки с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.7. Обосновать выбор конструкции и метода крепления мужских модельных полуботинок с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.8. Обосновать выбор конструкции и метода крепления мужских зимних полусапог с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.9. Обосновать выбор конструкции и метода крепления низа женских туфель типа “лодочка” с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.10. Обосновать выбор конструкции и метода крепления низа мужских зимних ботинок с описанием наружных деталей верха и низа обуви.
- 1.11. Обосновать выбор конструкции делового мужского портфеля с описанием наружных деталей.
- 1.12. Обосновать выбор конструкции ученического портфеля с описанием наружных деталей.
- 1.13. Обосновать выбор конструкции женской сумки с клапаном и описанием ее наружных деталей.
- 1.14. Обосновать выбор конструкции женской сумки на застежке – молния, с описанием ее наружных деталей.
- 1.15. Обосновать выбор конструкции и метода крепления женских летних туфель, с описанием наружных деталей верха и низа обуви.

1.16. Обосновать выбор конструкции женской сумки на рамочном замке, с описанием ее наружных деталей.

1.17. Обосновать выбор конструкции и методы крепления женских зимних сапог на среднем каблуке, с описанием наружных деталей верха и низа обуви.

1.18. Обосновать выбор конструкции и метода крепления женской домашней обуви, с описанием наружных деталей верха и низа обуви.

1.19. Обосновать выбор конструкции и метода крепления мальчиковых зимних ботинок, с описанием наружных деталей верха и низа обуви.

1.20. Обосновать выбор конструкции и метода крепления женских закрытых туфель на среднем каблуке с описанием наружных деталей верха и низа обуви.

2 вопрос

2.1. Обосновать выбор материалов наружных деталей женских сапог исходя из особенностей их конструкции и назначения.

2.2. Обосновать выбор материалов наружных деталей детских ботинок исходя из особенностей конструкции и назначения.

2.3. Обосновать выбор материалов для наружных деталей женских ботинок исходя из особенностей их конструкции и назначения.

2.4. Обосновать выбор материалов для наружных деталей детских туфель исходя из особенностей их конструкции и назначения.

2.5. Обосновать выбор материалов для наружных деталей школьных полуботинок исходя из особенностей их конструкции и назначения.

2.6. Обосновать выбор материалов для наружных деталей женских бесподкладочных полуботинок исходя из особенностей их конструкции и назначения.

2.7. Обосновать выбор материалов для наружных деталей мужских модельных полуботинок исходя из особенностей их конструкции и назначения.

2.8. Обосновать выбор материалов для наружных деталей мужских полусапог исходя из особенностей их конструкции и назначения.

2.9. Обосновать выбор материалов для наружных деталей туфель типа “лодочка” исходя из особенностей их конструкции и назначения.

2.10. Обосновать выбор материалов для наружных деталей зимних ботинок исходя из особенностей их конструкции и назначения. 2.11. Обосновать выбор материалов для наружных деталей делового мужского портфеля исходя из особенностей его конструкции и назначения.

- 2.12. Обосновать выбор материалов для наружных деталей ученического портфеля исходя из особенностей его конструкции и назначения.
- 2.13. Обосновать выбор материалов для наружных деталей женской сумки с клапаном исходя из особенностей ее конструкции и назначения.
- 2.14. Обосновать выбор материалов для наружных деталей женской сумки на застежке – молния, исходя из особенностей ее конструкции и назначения.
- 2.15. Обосновать выбор материалов для наружных деталей женских летних туфель исходя из особенностей их конструкции и назначения.
- 2.16. Обосновать выбор материалов для наружных деталей женской сумки исходя из особенностей ее конструкции и назначения.
- 2.17. Обосновать выбор материалов для наружных деталей женских зимних сапог исходя из особенностей их конструкции и назначения.
- 2.18. Обосновать выбор материалов для наружных деталей домашней обуви исходя из особенностей ее конструкции и назначения.
- 2.19. Обосновать выбор материалов для наружных деталей мальчиковых зимних ботинок исходя из особенностей их конструкции и назначения.
- 2.20. Обосновать выбор материалов для наружных деталей женских закрытых туфель исходя из особенностей их конструкции и назначения.

3 вопрос

- 3.1. Спроектировать технологический процесс операции двухпроцессного формования на колодке заготовки верха женских зимних сапог.
- 3.2. Спроектировать технологический процесс сборки заднего узла верха детских ботинок с задним наружным ремнем.
- 3.3. Спроектировать технологический процесс подготовки заготовки верха обуви к формованию на колодке при формованном кожкартонном заднике и эластичном подноске.
- 3.4. Спроектировать технологический процесс обработки в плоском виде кожаной подошвы детских туфель.
- 3.5. Спроектировать технологический процесс заключительной физико-механической отделки верха школьных полуботинок.
- 3.6. Спроектировать технологический процесс подготовки следа обуви к приклеиванию подошвы женских полуботинок.
- 3.7. Спроектировать технологический процесс сборки заднего узла верха полуботинок с целыми берцами без заднего наружного ремня с верхним кантом взагибку.

- 3.8. Спроектировать технологический процесс подготовки следа обуви к прикреплению формованной подошвы из ТЭП.
- 3.9. Спроектировать технологический процесс сборки узла верха женских модельных туфель типа “лодочка” с круговой союзкой и с верхним кантом взагибку.
- 3.10. Спроектировать технологический процесс предварительной обработки формованной подошвы из ТЭП (перед нанесением клея).
- 3.11. Спроектировать технологический процесс постановки замка делового мужского портфеля.
- 3.12. Спроектировать технологический процесс крепления ручки ученического портфеля.
- 3.13. Спроектировать технологический процесс постановки замка – защелки женской сумки с клапаном.
- 3.14. Спроектировать технологический процесс крепления ручек и выбранной конструкции сумки женской на застежке – молния.
- 3.15. Спроектировать технологический процесс сборки узла стельки женских летних туфель на среднем каблуке с полустелькой и геленком между ними.
- 3.16. Спроектировать технологический процесс постановки рамочного замка женской сумки.
- 3.17. Спроектировать технологический процесс предварительного формирования пяточного узла заготовки верха обуви женских сапог.
- 3.18. Спроектировать технологический процесс прикрепления ПВХ подошвы методом прямого литья наверх домашней обуви.
- 3.19. Спроектировать технологический процесс обработки видимых краев союзки обжигом в мальчиковых ботинках с настрочной союзкой.
- 3.20. Спроектировать технологический процесс изготовления узла стельки из картона СЦМ (или тексона) с литьем пластмассовой пяточно-геленочной части (по технологии “Пластак”).

4 вопрос

- 4.1. Для затяжки заготовок верха обуви вместо клеев-растворов начали применять клеи-расплавы. Какие изменения в технологическом процессе это вызвало?
- 4.2. В случае приклеивания полиуретановым клеем черных резиновых подошв не обеспечивается нормативная прочность склеивания. Что нужно сделать для обеспечения необходимой прочности склеивания?
- 4.3. При изготовлении обуви литьевым методом имеются заусенцы и выпрессовки между подошвой и затяжной кромкой. В чем причины их появления и какие меры следует принять для их устранения?

- 4.4. Фабрика перешла на применение предварительно обработанных кожаных подошв вместо отделки подошв на обуви. Какие изменения произойдут в технологическом процессе производства обуви?
- 4.5. При замене хлопчатобумажных ниток на хлопколавсановые при сборке заготовок верха обуви обнаружена плохая утяжка швов. Чем объясняется возникновение этого дефекта и как его устранить?
- 4.6. После формования верха обуви на колодке обнаружено, что ширина затяжной кромки оказалась 18-20 мм при норме 12-14 мм. Описать причины этого явления и оценить допустимость такого отклонения.
- 4.7. После проведения процесса горячего формования пяточной части заготовки верха обуви обнаружены нарушения лицевой поверхности кожи (сползание и растрескивание покрытия). Опишите мероприятия по устранению причин появления данного дефекта.
- 4.8. В ОТК фабрики поступает массовый возврат обуви не выдержавшей гарантийных сроков носки по дефекту “поломка подошвы в пучковой части”. Опишите причины появления этого дефекта.
- 4.9. При формовании носочной части заготовки верха обуви на колодке обнаружено растрескивание лицевого слоя. Опишите меры по устранению причин появления данного дефекта.
- 4.10. На финише сборочного потока обнаружена массовая отклейка низа обуви. Опишите мероприятия по устранению причин появления этого дефекта.
- 4.11. На фабрике перешли на сборку деловых мужских портфелей с применением метода сварки ТВЧ вместо прошивного. Какие изменения произойдут в технологическом процессе их производства?
- 4.12. Как повлияет на подбор игл и параметров строчки применение искусственной кожи при изготовлении кожгалантерейных изделий вместо натуральной?
- 4.13. При сострачивании деталей сумки наблюдается плохая утяжка шва. С чем связано возникновение этого дефекта и какие меры следует предпринять для его устранения?
- 4.14. При сострачивании деталей сумки имеют место случаи просекания строчкой материала. С чем связано появление этого дефекта и какие меры надо предпринять для его устранения?
- 4.15. При сборке заготовок летних туфель ремешкового типа перешли на клеевой метод вместо прошивного. Какие изменения произойдут в технологическом процессе производства обуви?
- 4.16. При сострачивании деталей сумки имеет место пропуск стежков. С чем связано появление этого дефекта и какие меры надо предпринять для его устранения?

- 4.17. После затяжки верха обуви на колодку с использованием клеев-расплавов наблюдается плохое держание затяжной кромки. С чем связан этот дефект и каковы меры по его устранению?
- 4.18. На фабрике перешли на изготовление домашней обуви строчечно-литьевым методом крепления низа обуви вместо клеевого. Какие изменения произойдут в технологическом процессе производства обуви?
- 4.19. На финише производства наблюдается дефект “вылегание подошв” (выпуклости, неровности на ходовой стороне подошв). С чем связано появление этого дефекта и какие меры следует предпринять для его устранения?
- 4.20. На союзках обуви из эластичных кож наблюдается слабо выраженная воротистость. С чем связано наличие этого дефекта и каковы меры по его предотвращению?

5 вопрос

- 5.1. Типы конвейеров, применяемых на потоках сборки обуви. Их преимущества, недостатки. Организация рабочих мест, их компоновка. Привести пример.
- 5.2. Проектирование централизованных швейных цехов. Основная производственная площадь, вспомогательные помещения. Планировка. Привести пример.
- 5.3. Выбор схемы поэтажной планировки цехов. Схема движения полуфабриката и готовой продукции на фабрике мощностью 3-3,5 млн. пар в год с полным технологическим циклом.
- 5.4. Проектирование централизованных сборочных цехов. Основная производственная площадь, вспомогательные помещения. Планировка. Привести пример.
- 5.5. Расчет и проектирование раскройных цехов обувных предприятий. Исходные данные. Функции раскройного цеха. Компоновка оборудования на участках раскроя натуральных кож.